



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 133]

नई दिल्ली, बुधवार, जून 7, 1990/ज्यैष्ठ 17, 1912

No. 133]

NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 7, 1990/JYAISTHA 17, 1912

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह भाग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 22-आई टी सी (पी एन)/90-93

नई दिल्ली, 7 जून, 1990

विषय :—आयात-निर्यात नीति, 1990-93 (खण्ड-1)

फा.सं. 6/18/90-ई पी सी :—वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 1 आई टी सी (पी एन)/90-93 दिनांक 30 मार्च, 1990 के अन्तर्गत प्रकाशित यथासंशोधित आयात-निर्यात नीति, 1990-93 (खण्ड-1) की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. उक्त नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे उल्लिखित उचित स्थानों पर किये जायेंगे :—

क्रम सं.	आयात-निर्यात नीति, 1990-93 (खण्ड-1) की पृष्ठ सं.	सन्दर्भ	संशोधन
----------	--	---------	--------

1	2	3	4
1.	6	अध्याय—2 सामान्य लाइसेंसिंग मामले, आयात-लाइसेंस की वैधता अवधि उप पैरा 14(10)	इस उप पैरे में “अग्रिम” शब्द को हटा दिया जायेगा।

2.	240	परिशिष्ट-13ग इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम सं. 53	इस अधिसूचना के उपाबन्ध "क" के अनुसार इस क्रम सं. के बाद नये निवेश उत्पादन मानदण्ड जोड़े जायेंगे।
3.	297	परिशिष्ट-13ग रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 402	इस क्रम सं. के सामने दिये गये कालम-3 में मद के ब्यौरे के अन्त में "और अधिक" शब्द जोड़ा जायेगा।
4.	298	परिशिष्ट-13ग रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 416	इस अधिसूचना के उपाबन्ध "क" के अनुसार इस क्रम सं. के बाद नये निवेश उत्पादन मानदण्ड जोड़े जायेंगे।
5.	307	परिशिष्ट-13घ क्रम सं. 18	मूल्यवर्धन के साथ मद के वर्तमान ब्यौरे के स्थान पर निम्नलिखित को प्रतिस्थापित किया जायेगा :— “(18) पटसन-75% से कम नहीं का माल”

3. वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. 2—आई टी सी (पी एन)/90-93 दिनांक 30 मार्च, 1990 के अन्तर्गत प्रकाशित यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

4. उक्त प्रक्रिया पुस्तक में निम्नलिखित संशोधन नीचे उल्लिखित स्थानों पर किये जायेंगे :—

क्रम सं.	प्रक्रिया पुस्तक 1990-93 (खण्ड-1) की पृष्ठ सं.	सन्दर्भ	संशोधन
1	2	3	4
1.	292	परिशिष्ट-19-अ संवेदनशील मदों की सूची क्रम सं. 6 जंगावरोधी इस्पात शीट्स/स्ट्रिप्स	इस मद के अन्त में निम्नलिखित को जोड़ा जायेगा :— “(0.1) एम एम से 0.13 एम एम मोटाई के कोल्ड रोल्ड जंगावरोधी इस्पात रीजर ब्लेड स्ट्रिप्स को छोड़कर)

5. उपर्युक्त संशोधन लोकाहित में किये गये हैं।

तेजेन्द्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक, आयात-निर्यात

उपबन्ध “क”

क्रम सं.	निर्यात उत्पाद का ब्यौरा	कच्चे माल का ब्यौरा	निर्यात उत्पाद की मात्रा	आयात के लिए अनुमेय मात्रा	शुल्क मुक्त लाभों के साथ अनुमेय मात्रा
1	2	3	4	5	6
54(क) फिनिश मशीन्ड ग्रांज कास्टिंग अलाय एल्यूमिनियम ग्रांज एन एस-1400 ए बी-1	(1) तांबा (2) एल्यूमिनियम (3) लोहा	1 (तांबे की मात्रा 87% एल्यू-मीनियम की मात्रा 10%, लोहे की मात्रा 3%)	1.270 0.148 0.044	0.957 0.110 0.044	

1	2	3	4	5	
(ख) फ्लिनथ्रॉ मशीनड ग्राज	(1) तांबा	1	0.168	0.880	
कास्टिंग्स अथवा लैडिड ग्राज	(2) एल्यूमिनियम	(तांबे की मात्रा 80% एल्यू-	0.146	0.110	
बी एस-1400 एल बी-2	(3) लोहा	मिनियम की मात्रा 10% लोहे की मात्रा 10%)	0.146	0.110	
55. 0.15 एम एम तक की मोटाई	(1) 0.15 एम एम तक की	1	1.3327	1.1109	
(लेफिंग को छोड़कर) वाली	मोटाई में एल्यूमिनियम फायल				
एल्यूमिनियम कोयल कर्मशियल ग्रेड,	टेमर साफ या हार्ड, कायल				
चाहे आकार में काट कर उत्कीर्ण	या रीस्स में।				
की हुई या नहीं छिद्रित, लेपित,	(2) पोलिएस्टर पकोपोलिमर और		0.3195	0.3195	
प्रिंटिड या पेपर या अन्य प्रचलित	पोलिथिलीन फूड ग्रेड ग्रेन्यूल				
सामग्री के साथ आधारित।	(3) सॉल्वेंट सोल्यूबल		0.0023	0.0023	
	डाइस्टफ				
	(4) सिथेटिक रेजिन		0.0089	0.0089	
	(5) एडहेसिव		0.0045	0.0045	

## उपाबन्ध "ख"

क्रम सं.	निर्यात उत्पाद	कच्चे माल का ब्योरा	निर्यात उत्पाद की मात्रा	आयातक के लिए अनुमित मात्रा	शुल्क छूट लाभ सहित अनुमित मात्रा
1	2	3	4	5	6
417 दूध पेस्ट	(1) ग्लिसरीन/पजोरबीटोन/ पालिथिलीन ग्लाइकोल	1	260	.260	
	(2) आइनिश मोस एक्सट्रेक्ट/ बिसफीन कैराजीनम		.010	.010	
	(3) सोडियम सैक्रिन		.002	.002	
	(4) सोडियम मोन फ्लोरो- फास्फेट		0075	.0075	
	(5) सोडियम सॉरिल सल्फेट		025	.025	
	(6) फ्लेवोरिंग कम्पाउन्ड नामक: पिपरामिन्ट आयल/ स्पीयरामिन्ट आयल/एलकारबोन/ मेन्थोल/क्लोवआयल/मेन्था/ फेस्का गेंथोल		010	.010	
418. लैड आक्साइड रेड (पेड लैड)	(1) पिग लैड अथवा		.940	.940	
	लूज लैड स्क्रैप 72% लैड कन्टेन्ट अथवा		1.492	1.492	
	ब्रेन्ड डिस्क आरडिड		1.786	1.786	
	बेटरीज 50% लैड कन्टेन्ट				

1	2	3	4	5	6
419.	लैड आक्साइड ग्रेज (मिश्रण)	(1) पिग लैड अथवा लूज लैड स्क्रैप 72% लैड अथवा ब्रेन्ड डिस्फाइटिड बैटरीज 50% लैड कन्टेन्ट		.953 1.810	.953 1.810
420.	लैड आक्साइड ग्रे (लैड अथवा- नाइड)	(1) पिग लैड अथवा लूज लैड स्क्रैप 72% लैड कन्टेन्ट अथवा ब्रेन्ड डिस्फाइटिड बैटरीज 50% लैड कन्टेन्ट		.975 1.547 1.8525	.975 1.547 1.8525

## MINISTRY OF COMMERCE

## Import Trade Control

## PUBLIC NOTICE NO. 22—ITC (PN)/90-93

New Delhi, the 7th June, 1990

Subject : Import and Export Policy, 1990-93 (Vol. I)

File No. 6/18/90—EPC.—Attention is invited to the Import and Export Policy, 1990-93 (Vol. I), published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1—ITC (PM)/90-93 dated the 30th March, 1990 as amended.

2. The following amendments shall be made in the said policy at appropriate places indicated below :—

Sl. No.	Page No. of the Import & Export Policy, 1990-93 (Vol. I)	Reference	Amendments
1	2	3	4
1.	6	Chapter-II General Licensing Matters Periods of validity of import licence Sub-para 14 (10)	In this sub-para, the word 'Advance' shall be deleted.
2	260	Appendix 13-C Engineering Products Sl. No. 53	After this Sl. No., now Input-Output Norms as per Annexure 'A' to this Notification shall be added.
3.	297	Appendix 13-C Chemicals and Allied Products Sl. No. 402	At the end of the description of the item in Column 3 against this Sl. No. the word "and above" shall be added.
4.	293	Appendix 13-C Chemicals and Allied Products Sl. No. 416	After this Sl. No., new Input-Output Norms as per Annexure 'B' to this notification shall be added.
5.	307	Appendix 13-D Sl. No. (xviii)	The existing description of the item with value addition shall be substituted by the following :— “(xviii) Jute goods —Not less than 75%”

3. Attention is also invited to the Hand Book of Procedures, 1990-93 (Vol. I), published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 2-ITC (PN)/90-93 dated the 30th March, 1990, as amended.

4. The following amendments shall be made in the said Hand Book at appropriate places indicated below :—

Sl. No.	Page No. of the Handbook of Procedures 1990-93 (Vol. I)	Reference	Amendments
1	2	3	4
1.	292	Appendix XIX-H List of sensitive items Sl. No. 6 Stainless Steel Sheets/Strips	At the end of this item, the following shall be added :— “(excluding Cold Rolled Stainless Steel Razor Blade Strips of thickness 0.1 mm to 0.13 mm)”.

5. The above amendments have been made in the public interest.

TEJENDRA KHANNA, Chief Controller of Imports & Exports

#### ANNEXURE 'A'

Sl. No.	Description of Export Product	Description of raw material	Qty. of export product	Qty. allowed for import	Qty. allowed with duty exemption benefits
1	2	3	4	5	6
54. (a)	Finished machined Bronze castings Alloy Aluminium Bronze NS 1400-AB-1	(i) Copper (ii) Aluminium (iii) Iron	1 (Copper content 87% Aluminium content 10% Iron content 3%)	1.270 0.146 0.044	0.957 0.110 0.044
(b)	Finished machined Bronze castings Alloy Leaded Bronze BS-1400-LB2	(i) Copper (ii) Aluminium (iii) Iron	1 (Copper content 80% Aluminium 10% Iron 10%)	1.168 0.146 0.146	0.880 0.110 0.110
55.	Aluminium foil of a thickness (excluding backing) not exceeding 0.15 mm commercial grade whether or not embossed cut to shape, perforated coated printed on backed with paper or other reinforcing materials.	(i) Aluminium foil in thickness not more than 0.15 mm temper soft or hard in coils or reels.  (ii) Polyester, copolymer & polythelene food grade granules.  (iii) Solvent soluble Dyestuff  (iv) Synthethtic Resin  (v) Adhesive	1	1.3327  0.3195  0.0023  0.0089  0.0045	1.1109  0.3195  0.0023  0.0089  0.0045

## ANNEXURE 'B'

Sl. No.	Export Product	Description of raw material	Qty. of export product	Qty. allowed for import	Qty. allowed with duty exemption benefits
1...	2	3	4	5	6
417.	Tooth Paste	(i) Glycerine/Serbitol/ Polythylene Glycol	1	.260	.260
		(ii) Irish Moss Extract/ Viscine Caragienam		.010	.010
		(iii) Sodium Saccharine		.002	.002
		(iv) Sodium Mon Fluore Phosphate		.0075	.0075
		(v) Sodium Lauryl Sulphate		.025	.025
		(vi) Flavouring compound, namely Peppermint Oil/ Spearmint Oil/L-Carvone/ Menthol/Clove Oil/Mentha/ Feska Menthol.	.010	.010	.010
418.	Lead Oxide Red (RED LEAD)	(i) Pig Lead	1	.940	.940
		or Loose lead scrap 72 % lead content		1.492	1.492
		or Drained discarded Batteries 50 % Lead Content.		1.786	1.786
1	2	3	4	5	6
419.	Lead Oxide— Yellow (Litharge)	(i) Pig Lead	1	.953	.953
		or Loose Lead Scrap 72 % Lead Content		1.512	1.512
		or Drained discarded Batteries 50 % Lead Content.		1.810	1.810
420.	Lead Oxide—Grey (Lead suboxide)	(i) Pig Lead	1	.975	.975
		or Loose Lead Scrap 72 % Lead Content		1.547	1.547
		or Drained Discarded Batteries 50 % Lead Content.		1.8525	1.8525